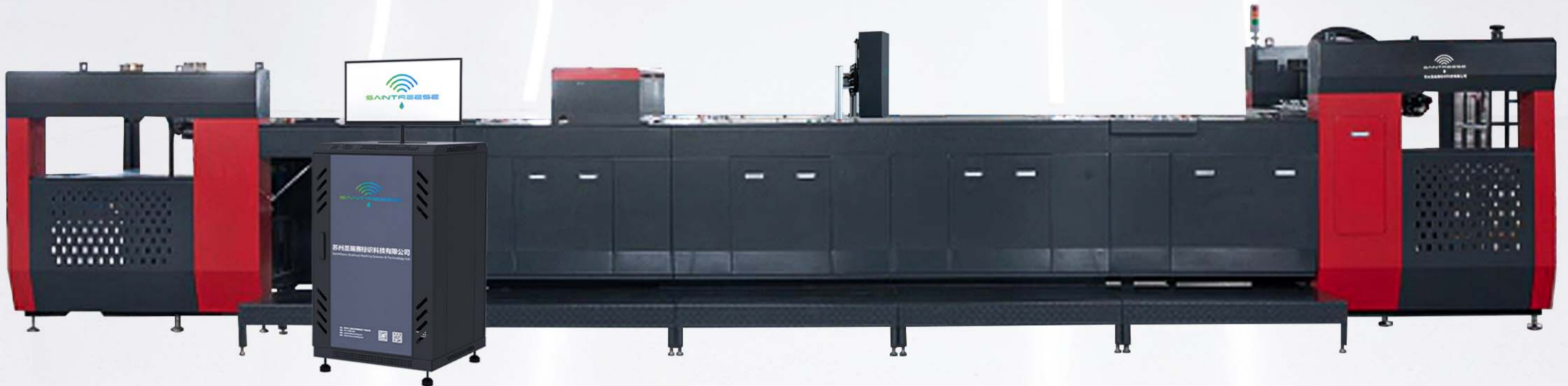


中速喷码平台



关于产品：

- 1、输纸机构：可预先将待印的纸张或承印物整齐地堆积在输纸台上；采用印刷机四吸四送高速飞达（最高速度 9500张/小时），可实现横向纵向给纸，高台堆纸一次堆纸可以达到 2500张左右，堆纸高度1000mm；纸张之间的间隔可根据用户需要进行调节；输送部分带压轮装置，送纸更稳定；采用超声波检测双张，自动报警停机。
- 2、拉规定位部件：采用双侧拉规定位，手动方式调节，简单易操作，效率更高；加长的斜拉球侧规定位结构，在纸张运行过程中进行定位，定位精度0.2mm；输纸机构为全金属页片导条式结构，手动调整宽度，不聚集灰尘，利于纸粉的清除。
- 3、吸附平台：采用加重20mm碳钢墙板，运行平稳；离心式风机流量强劲，真空吸附式传送，稳定性好，喷印位置精确；真空平台吸附区域达2500mm，确保最大纸张在真空平台内完成多行多列的喷印；采用整根宽幅瑞士进口哈柏司输送皮带，保证纸张在高速输送过程中平伏、稳定；采用悬吊式结构，更换皮带无须拆轴。
- 4、UV固化：采用整根耐高温输送皮带；离心式风机吸附，保证纸张平稳。
- 5、剔废装置：与条码在线预警系统联动，气动翻板式并配有废品收纸台板能有效减少浪费；纸张剔废或断张后，平台自动计算距离并加速，防止纸张追尾。
- 6、自动收纸机构：采用鱼鳞收纸结构，保证各种纸张在高速运行状态下的整齐和稳定；采用直线轴承，收纸档规可根据纸张尺寸进行前后左右移动，调节灵活、操作方便；收纸部左右齐纸装置为漏斗形结合震动电机，使收纸更齐，根据收纸容量自动下降。
- 7、电气系统：纸张输送、鱼鳞式收纸部分传动采用伺服电机驱动，运行精度高、运行稳定，可以根据不同的要求设置不同的速度。定位部件、吸附、固化采用交流电机驱动。

技术参数:

喷码平台型号	Ablept 1040MM®
平台速度	0-100m/min
总功率	14kw
适用纸张	80-450g/m ²
定位精度	±0.2mm
机器重量	4500kg
外型尺寸	12000*1800*1850mm

设备型号	S1	S6	S9
喷头类型	理光系列全进口工业压电喷头		
喷头寿命	每个喷嘴驱动100亿次		
喷头宽度	54mm	54mm	54mm
喷嘴数量	1280个	1280个	2560个
喷嘴排数	4排	4排	8排
喷印宽度	54mm*N (N=1-16组)	54mm*N (N=1-16组)	54mm*N (N=1-16组)
走料方式	单张+卷对卷		
接口类型	千兆网络		
喷印软件	MagicData可变数据编辑软件		
二次开发	软件提供接口支持二次开发		
墨路控制	负压墨路控制, 正压喷头清洗		
墨水类型	自主研发UV环保墨水		
固化类型	LED-UV固化		
*喷印速度	0-150m/min	0-200m/min	0-300m/min
喷头纵向精度	600dpi	600dpi	1200dpi
喷头横向精度	200dpi-1200dpi多种可调		

*喷印速度以客户实际打样测试为准, 不同分辨率速度不同, 理论最快速度。



苏州圣瑞赛标识科技有限公司

SaintReese (Suzhou) Marking Science & Technology Ltd.

地址: 苏州市工业园区唯亭镇娄阳路77号2幢4楼

总部电话: 15162651727

广东办事处: 15017000345

邮箱: assistant@srsmarking.com

本资料图片仅供参考 如有改动 恕不另行通知



网址



公众号