

高速喷码平台



关于产品：

1、纸张输送：

采用印刷机四吸四送高速飞达（最高速度 13000张/小时），高台堆纸一次堆纸可以达到 3000张左右，堆纸高度 1200mm，大大提高工作效率。输送部分带压轮装置，送纸更稳定。采用超声波检测双张，自动报警停机。

2、侧规纠偏：

加长的斜拉球侧规定位结构，在纸张运行过程中进行定位，定位精度 $\pm 0.15\text{mm}$ 。

3、喷码吸附：

高稳定性平台,输送采用全程吸气同步皮带输送，使纸张输送更平稳。

4、剔废部：

气动翻板式剔废装置，和检测系统配合剔除准确并配有废品收纸台板能有效减少浪费。

5、鱼鳞式收纸：

纸张固化后鱼鳞式叠加，降低纸速，便于收纸，尤其对于薄纸，更有优势。

6、收纸部：

漏斗形收纸板结合震动电机，使收纸更齐，根据收纸容量自动下降。

7、电气控制系统：

纸张输送、侧规纠偏、喷码吸附、鱼鳞式收纸四部分传动全部采用伺服电机驱动，运行精度高、运行稳定，各部分单独传动可以根据不同的要求设置不同的速度。

技术参数:

喷码平台型号	Ablept 1040HM®
平台速度	0-120m/min
总功率	14kw
适用纸张	80-450g/m ²
定位精度	±0.15mm
机器重量	5800kg
外型尺寸	11500*2000*2100mm

设备型号	S1	S6	S9
喷头类型	理光系列全进口工业压电喷头		
喷头寿命	每个喷嘴驱动100亿次		
喷头宽度	54mm	54mm	54mm
喷嘴数量	1280个	1280个	2560个
喷嘴排数	4排	4排	8排
喷印宽度	54mm*N (N=1-16组)	54mm*N (N=1-16组)	54mm*N (N=1-16组)
走料方式	单张+卷对卷		
接口类型	千兆网络		
喷印软件	MagicData可变数据编辑软件		
二次开发	软件提供接口支持二次开发		
墨路控制	负压墨路控制, 正压喷头清洗		
墨水类型	自主研发UV环保墨水		
固化类型	LED-UV固化		
*喷印速度	0-150m/min	0-200m/min	0-300m/min
喷头纵向精度	600dpi	600dpi	1200dpi
喷头横向精度	200dpi-1200dpi多种可调		

*喷印速度以客户实际打样测试为准, 不同分辨率速度不同, 理论最快速度。



苏州圣瑞赛标识科技有限公司

SaintReese (Suzhou) Marking Science & Technology Ltd.

地址: 苏州市工业园区唯亭镇娄阳路77号2幢4楼

总部电话: 15162651727

广东办事处: 15017000345

邮箱: assistant@srsmarking.com

本资料图片仅供参考 如有改动 恕不另行通知



网址



公众号